

REDVERG

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**ЛОБЗИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
REDVERG
RD-JS710-80**

Уважаемый покупатель!

При покупке лобзика электрического маятникового **REDVERG (RD-JS7100-80)** требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер лобзика электрического.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство.

В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование лобзика электрического и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях.

Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённый Вами лобзик электрический может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

1.1. Лобзик электрический маятниковый (далее по тексту - лобзик) предназначен для повышения производительности ручного труда при прямолинейном и фигурном пилении дерева, пластмассы, чёрных и цветных металлов, строительных материалов.

1.2 Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -20 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения напряжения +/-10%, частоты +/-5%.

1.3. Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4. Габаритные размеры и вес представлены в таблице ниже:

Габаритные размеры в упаковке.	
Длина, мм.	250
Ширина, мм.	80
Высота, мм.	235
Вес, кг.	3,0

2. КОМПЛЕКТАЦИЯ.

2.1. В торговую сеть лобзик поставляется в следующей комплектации*:

Лобзик.	1шт.
Параллельный упор.	1шт.
Адаптер для пылесоса.	1шт.
Пилка по дереву.	1шт.
Упаковка.	1шт.
Руководство по эксплуатации.	1шт.

*В зависимости от поставки комплектация может меняться.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Характеристики.	RD-JS710-80
Параметры сети.	220В/50Гц
Потребляемая мощность.	710Вт
Число ходов рабочего полотна.	0-3000 ход/мин.
Максимальная глубина пропила:	
дерево	80мм.
сталь	10мм.
Цветной металл	15мм.

4. ВНЕШНИЙ ВИД ЛОБZIКА.

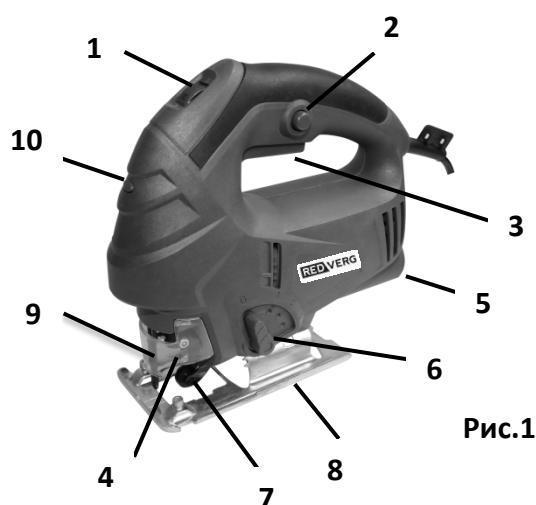


Рис.1

- 1- регулятор числа оборотов;
- 2- фиксатор выключателя;
- 3- выключатель;
- 4- пилкодержатель;
- 5- патрубок пылесборника;
- 6- регулятор маятникового хода;
- 7- направляющий ролик;
- 8- регулируемая подошва;
- 9- защитный кожух;
- 10- выключатель лазера.

5. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1. Применение в лобзике коллекторного электропривода с двойной изоляцией обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока напряжением 220В, без применения индивидуальных средств защиты и заземляющих устройств.

5.2. При эксплуатации лобзика необходимо соблюдать все требования настоящего руководства по его эксплуатации, бережно обращаться с ним, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.

5.3. При работе лобзиком необходимо соблюдать следующие правила:

- отключать от сети штепсельной вилкой при смене рабочего инструмента, при переносе лобзика с одного рабочего места на другое, при перерыве в работе, по окончании работы;
- отключать лобзик выключателем при внезапной остановке (исчезновение напряжения в сети, заклинивание движущихся деталей, перегрузка электродвигателя);
- не допускать натягивания, перекручивания и попадания под различные грузы шнура питания, соприкосновение его с горячими и
- масляными поверхностями (шнур питания следует подвешивать);
- работать в защитных очках;
- во время работы одежда должна быть не просторной, волосы подобраны;
- не носить лобзик за шнур питания;
- не перегружать лобзик;
- работать с установленным защитным кожухом;

- по окончании работы лобзик должен быть очищен от пыли и грязи;
 - надёжно закреплять материал, предназначенный для пиления, не держать его в руках;
 - после окончания работы пилку отсоединить;
- 5.4. При эксплуатации лобзика ЗАПРЕЩАЕТСЯ:
- заземлять лобзик;
 - эксплуатировать лобзик в условиях воздействия капель и брызг, на открытых площадках во время снегопада и дождя;
 - оставлять без присмотра лобзик, подключенный к питающей сети;
 - работать лобзиком с приставных лестниц;
 - разрезать асбестовые и асбестоцементные изделия и т.п.;
 - эксплуатировать лобзик при возникновении во время его работы хотя бы одной из следующих неисправностей:
 - повреждение штепсельной вилки или шнура питания;
 - неисправен выключатель или его нечёткая работа;
 - искрение щёток на коллекторе, которое сопровождается появлением кругового огня на его поверхности;
 - вытекание смазки из редуктора;
 - появление запаха или дыма характерного для горячей изоляции;
 - поломка или появление трещин в корпусных деталях, рукоятке;
 - повреждение или затупление рабочего инструмента.

6. ПОДГОТОВКА ИНСТРУМЕНТА К РАБОТЕ.

ВНИМАНИЕ! Запрещается начинать работу лобзиком, не выполнив требований по технике безопасности, указанных в разделе 5 настоящего паспорта.

6.1. После транспортировки лобзика в зимних условиях, при работе в помещении, необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее двух часов. Перед включением убедиться в полном высыхании влаги на лобзике.

6.2. Для удаления пыли из зоны пиления необходимо использовать пылесос, подсоединив его к патрубку пылесборника.

6.3. Перед работой:

- при отключённом от сети лобзике необходимо проверить надёжность крепления корпусных деталей, затяжку резьбовых соединений и установку рабочего инструмента (пилки);
- перед включением штепсельной вилки в розетку проверить штепсельную вилку и изоляцию шнура питания на отсутствие повреждений, штепсельную вилку включать только при отключённом лобзике;
- при включённом в сеть лобзике необходимо проверить чёткость работы выключателя и работу лобзика путём кратковременного включения на холостом ходу;
- перед пилением смолистых материалов протереть пилку обтирочным материалом, смоченным в керосине (во избежание прилипания смолы).

7. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА.

7.1. Установка рабочего полотна (пилки).

Выберите рабочее плотно (пилку), в зависимости от типа обрабатываемого материала, ослабьте два винта в пилкодержателе **4** (рис.1) используя ключ-шестигранник. Вставьте

рабочее полотно в пилкодержатель **4** (рис. 1), убедитесь, что зубья пилки направлены вперёд, а задняя часть пилки располагается в направляющем ролике **7** (рис.1), затяните винты с помощью ключа-шестигранника;

7.2. Кратковременное включение лобзика осуществляется нажатием на выключатель **3** (рис. 1).

Длительное включение лобзика осуществляется нажатием на выключатель **3** (рис.1) с последующим кратковременным нажатием на фиксатор выключателя **2** (рис.1), при этом выключатель должен зафиксироваться во включённом положении.

7.3. Регулятором числа оборотов **1**(рис.1)можно выбрать необходимое число ходов рабочего полотна (пилки).

Для оптимизации режимов резания различных материалов необходимо выставлять соответствующее значение числа ходов рабочего полотна (пилки):

- высокое - при мягких материалах;
- низкое - при твёрдых, прочных материалах, например стали, при резании которых следует применять смазочно-охлаждающие жидкости.

7.4. Если обработка ведётся на низких значениях числа ходов, то время от времени лобзик необходимо включать на холостом ходу на высокое число ходов для вентиляции электродвигателя во избежании перегрева.

Регулятор числа оборотов от 1 до 6:

Положение регулятора «5-6» - Дерево;

Положение регулятора «3-4» - Металл;

Положение регулятора «3-5» - Алюминий;

Положение регулятора «3-4» - Пластик;

Положение регулятора «3-5» - Керамика.



7.5. Наличие маятникового хода означает, что в процессе работы лезвие осуществляет движение не только вверх-вниз, но и, благодаря движению направляющего механизма, происходит движение по кривой, как бы подпиливание материала впереди себя.

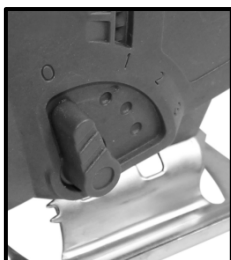
Применять маятниковый ход рекомендуется только при прямых резах, благодаря применению маятникового хода, значительно увеличивается качество прямых линий реза. Величина амплитуды маятникового хода регулируется специальным переключателем **6** (рис.1) и выбирается в зависимости от типа обрабатываемого материала.

Положение «0»: Тонкие материалы. Мелкие обрезки. Крутые изгибы;

Положение «1»: Твердые материалы (например: сталь и ДСП);

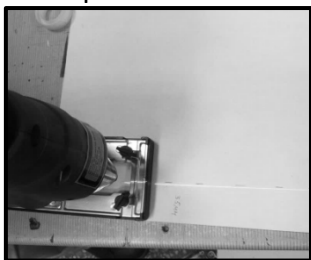
Положение «2»: Толстые материалы (например: дерево и пластик);

Положение «3»: Быстрый пропил вдоль волокон (например: хвойных пород).



7.6. Лазерная линейка.

Данный лобзик оборудован лазерной линейкой, позволяющей производить прямолинейные пропилы быстро и точно. Для включения лазерной линейки необходимо нажать на кнопку **(10)**(Рис.1), для выключения лазерной линейки данную кнопку нажать повторно.

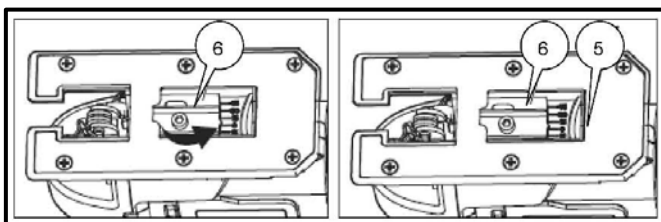


7.7. Регулировка угла наклона подошвы.

Для пиления под углом от 0° до 45° (вправо или влево) необходимо установить регулируемую подошву лобзика **(8)** (рис.1) под нужным углом.

Установка производится следующим образом:

- ослабить винты крепления подошвы **(6)**;
- сдвинуть подошву немного назад;
- установить необходимый угол наклона, используя градуированную шкалу **(5)** на подошве лобзика или угломер;
- сдвинуть подошву вперед, так чтобы подошва лобзика зафиксировалась в специальном пазу;
- затянуть винты крепления подошвы **(6)**.



7.8. При работе лобзиком необходимо:

- подключать и отключать лобзик от сети штепсельной вилкой только при выключенном электродвигателе;
- включать лобзик, держа его в руках так, чтобы пила не соприкасалась с обрабатываемой поверхностью, что предохранит лобзик от сильнейшего толчка;
- не извлекать пилку из пропила и не вставлять пилку в пропил при включённом лобзике.

7.9. Выбор пилки.

В целях обеспечения максимальной эффективности при эксплуатации и получения наилучших результатов, очень важно выбрать подходящую пилку, которая больше всего соответствует типу и толщине материала, резание которого будет выполняться.

7.10. После выполнения работы не класть лобзик до полной остановки рабочего инструмента.

7.11. По окончании работы очистить лобзик от пыли и грязи, свернуть шнур питания. При длительных перерывах в работе наружные поверхности деталей лобзика, подвергающиеся коррозии, должны быть покрыты консервационным маслом.

8. ХРАНЕНИЕ.

8.1. Хранить электрооборудование необходимо в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищенном от проникновения паров кислот, щелочей и пыле-абразивных веществ, при температуре не ниже +5 °С и относительной влажности не более 70%.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

9.1. Для инструмента предусмотрена гарантия в соответствии с действующим Законодательством 12 месяцев со дня продажи изделия потребителю. Все взаимоотношения потребителя и производителя в части гарантийных обязательств регулируются Законом «О защите прав потребителей»;

9.2. Производитель гарантирует соответствие машины требованиям технических условий и норм безопасности труда;

9.3. Гарантийные обязательства производителя действительны лишь при соблюдении потребителем всех условий и правил эксплуатации, хранения и транспортировки устройства;

9.4. Гарантийные обязательства утрачивают силу в случае попытки потребителя самостоятельно, вне гарантийной мастерской, отремонтировать изделие;

9.5. В случае выхода лобзика из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
- соответствие серийного номера лобзика, номеру указанному в гарантийном талоне;
- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

1) г. Н.Новгород, Московское шоссе, д. 300 т. +7 (831) 274-89-66, 274-89-74, 274-89-68

2) г. Казань, Сибирский тракт 34/12 т. +7 (843) 526-74-84, 526-74-85

9.6. Безвозмездный ремонт или замена лобзика в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

9.7. При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей лобзика, в течение срока, указанного в п. 9.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить лобзик Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки в соответствии с законом Р.Ф. «О защите прав потребителей».

В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт лобзика или его замену.

Транспортировка лобзика для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

9.8. В том случае, если неисправность лобзика вызвана нарушением условий его эксплуатации Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт изделия за отдельную плату.

9.9. На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

9.10. Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег), при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);
- нормальный износ: лобзик, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;
- на износ таких частей, как соединительные контакты, провода, угольные щётки и т.п;
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение); на оборудование и его части, выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность.

9.11. На неисправности, возникшие в результате перегрузки инструмента, повлекшей выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки лобзика относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавления деталей и узлов лобзика, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.



Продукция соответствует требованиям: **ТР ТС 004/2011** « О безопасности низковольтного оборудования»; **ТР ТС 010/2011** «О безопасности машин и оборудования»; **ТР ТС 020/2011** «Электромагнитная совместимость технических средств»

Импортер и уполномоченный представитель изготовителя: ООО "ПБЛ" 603005, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ульянова, д.7, пом. ПЗ.

RED VERG

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Уважаемый покупатель! Вы приобрели оборудование фирмы RedVerg!

Компания RedVerg гарантирует бесплатный ремонт оборудования в течение 12 месяцев со дня продажи через торговую сеть при наличии оригинала гарантийного талона установленного образца, а также при правильной эксплуатации изделия согласно прилагаемой инструкции.

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ:

В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое обслуживание изделия на предмет установления гарантийного случая производится в авторизованных производителем сервисных центрах.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии гарантийного талона, а также при не полностью заполненном талоне, гарантийный ремонт не производится, претензии по качеству не принимаются, при этом гарантийный талон считается недействительным и изымается гарантийной мастерской. Инструмент предоставляется в ремонт в комплекте с рабочими сменными приспособлениями и элементами их крепления. Заменяемые детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- несоблюдение пользователем предписания инструкции по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование инструмента не по назначению;
- эксплуатация инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- при наличии механических повреждений (трещин, сколов) корпуса или шнура электропитания;
- при наличии повреждений, вызванных действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;
- при наличии повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение инструмента по назначению, ненадлежащим уходом;

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен: _____

№ _____

Дата приема в ремонт _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

№ _____

Дата приема в ремонт _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Наименование изделия _____

Страна- производитель _____

Дата производства _____ месяц _____ год

Модель _____

Серийный номер _____ Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп торговой организации: _____

Гарантийный талон является документом, дающим право приобретенного оборудования

- при неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшей выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в табличке номиналов;

- при выходе из строя быстрознашаивающихся деталей и комплектующих (угольных щёток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, свечей зажигания, защитных кожухов, направляющих роликов, ствольов и т. п.), сменных приспособлений (пилки, ножей, дисков, триммерных головок, форсунок, сварочных наконечников, патронов, подошв, цанг, сверл, буров, шин, цепей, звездочек, болтов, гаек и фланцев крепления, аккумуляторов);

- при вскрытии, попытках самостоятельного ремонта и смазки оборудования, при внесении самостоятельных изменений в конструкцию изделия о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, отсутствующие или недовернутые винты и элементы крепления, щели на корпусе, удлинённый шнур питания;

- при отсутствии повреждений или изменений серийного номера на оборудовании или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;

- при перегреве изделия или не соблюдении требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы, к безусловным признакам которого относятся залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и потерь стоек на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца;

- на профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, промывка, смазка и прочий уход).

Срок гарантии продлевается на время нахождения изделия в гарантийном ремонте.

№ _____

Дата приема в ремонт _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

_____ подпись клиента

Адреса Сервисных центров по обслуживанию инструмента и оборудования RedVerg:

- Абакан, ИП Пушин А.М., ул. Вяткина, (3902) 21-51-77
 Астрахань, ИП Альбаева Г.М. ("Инструментал") ул. Рождественского, 1Ж, (8512) 35-14-48, 50-21-21
 Астрахань, ИП Остроухов К.В. ("ТЕРРИТОРИЯ ИНСТРУМЕНТА"), ул. Славянская, 24, (8512) 23-84-14, 23-84-15, 8-909-376-14-56
 Астрахань, ООО "ТЕХНИК", ул. 3-я Зеленая, 56А, корп. 1, (8512) 45-00-66
 Балаково, ИП Крайнева И.Н., ул. Пролетарская, 69, (8453) 46-42-41
 Бауцаул, ООО "АЙСБЕРГ-СЕРВИС", ул. Северо-Западная, 54, (3852) 75-49-50, 36-20-02
 Белгород, ИП Шеметов Е.Г., ул. Серафимовича, 59, (4722) 24-95-07
 Белгород, ООО "БЕЛПТС", ул. Корочанская, 39В, (4722) 30-07-33, 8-980-384-53-23
 Брянск, ООО "Электроцентр", пер. Металлистов, 4А, (4832) 57-18-76
 Брянск, ИП Раскин А.Е. (СЦ "STANKO"), ул. Переведа, 20, (4832) 58-02-42, 8-920-600-22-16
 Владивосток, ИП Мусорин В.В. (СЦ "Снежный Барс"), ул. Калининская, 4А, стр.4, 8-914-714-61-42
 Владимир, ИП Позолов И. К., ул. Горького, 50А, (84922) 47-02-37
 Волгоград, ООО "СК Славяне", ул. Рюнская, 8А, (8442) 36-40-50, 36-40-44
 Воронеж, ИП Русин А.А., ул. Велювая, 205, офис 206, (473) 333-03-31, 333-03-32, 251-24-25
 Выкса, ИП Матюков В.В., ул. Лермантова, 44, (3177) 3-70-99
 Глазов, ИП Велерникова А.В. ("Техногаз"), ул. Пряженникова, 12, (34141) 3-68-30
 Дмитровград, ИП Шубин В.Н., ул. Гоголя, 28, (84235) 72-89-8
 Дмитровград, ООО "Вариант-О", ул. Куйбышева, 142, (84235) 5-80-75, 5-80-85
 Екатеринбург, ООО "ИНГО-Сервис", ул. Шефская, 3Г, (843) 219-28-47, 201-64-10
 Екатеринбург, ООО "Макс-О", ул. Новоспасская, 1, (343) 213-23-33
 Ефремов, ООО "Игрия 1", ул. Свердлова, 4, (953) 952-99-63
 Иваново, ООО "Зубило Центр", ул. Станко, 1, (4932) 45-21-08, 45-21-09
 Ижевск, ИП Вострелов А.А. (СЦ "СССР"), ул. Зиничья, 2А, (3412) 67-05-37, 8-909-061-94-54
 Ижевск, СЦ ТМК, ул. Улмурутская, 206, (3412) 24-54-41
 Йошкар-Ола, ИП Бешерева С.В. (СЦ "Мидас"), ул. Советская, 173, (8362) 41-77-43, 45-73-68
 Йошкар-Ола, ИП Попов А.Н., б-р Данилова, 6, 8-927-883-81-23
 Иркутск, ООО "Стандарт", ул. 1-я Московская, 1 склад 5, (3952) 48-15-15, 48-16-16
 Иркутск, ООО ВСРТА "Кемеровские заводы", ул. Рабочего штаба, 87, (3952) 77-91-02
 Калининград, ООО "Юлигер-Сервис" (Салон моторной техники "Юлигер"), пр. Московский, 253, (4012) 59-06-10, 8-921-104-56-78
 Касимов, ИП Батров Н.А., ул. Советская, 26, (49131) 33-39-82
 Каспийск, ИП Мусаев Д. М., ул. Гамзата Цадасы, 61, 8-903-423-73-94; 8-988-422-77-22
 Кемерово, АСЦ "Инструмент-сервис", ул. Радищева, 1 Б, 8-951-606-13-45
 Кемерово, ООО "Лидер" ул. Базовая, 6, (3842) 76-10-92, 38-19-38
 Киров, ООО "Техносервис", ул. Сибирская, 40, 8-923-503-90-00
 Комсомольск-на-Амуре, ИП Афанасьева Н.В. ("ВостокПромАвтоматика"), ул. Юбилейная, 10/3, 8-962-297-15-12, (4217) 51-15-12
 Кострома, ИП Цветков А.К. (СЦ "Сардовый Мастер"), ул. Никитская, 70А, 8-953-667-61-99, 8-915-901-87-92
 Краснодар, ИП Дуванский А.А. (СЦ "SC"), ул. Пригородная, 1/10, (861) 944-08-50
 Краснодар, ИП Кутелова С., ул. Героев Разведчиков, 40 офис 28, 8-900-262-37-00
 Краснодар, ИП Логнова Д. С., ул. Новороссийская, 7/1, (861) 219-59-19, 219-54-20
 Краснодар, ИП Попов М.В. (ООО "АРСЕНАЛТРЕЙДИНГ"), ул. Отделение №2 Аб. Солнечная, 9/5(861) 212-62-15, 8-988-361-51-99
 Красноярск, ИП Борисов А.Л. (СЦ "БАУТ"), ул. Рейдовая, 46, (381) 232-56-30 мастер, 281-04-29
 Красноярск, ИП Высоцкий В.А. (СЦ "Электрольянс"), ул. Спандарна, 7, (391) 294-52-82, 293-54-33, 8-953-593-40-33
 Курган, ИП Якимова Е.А. ("НИТАСНІ СЕРВИС ПЛЮС"), ул. К. Маркса, 106, (3522) 64-01-79
 Курск, ООО "ДЕКОМ", ул. Ленина, 12, (4712) 51-20-10, 52-02-01, 51-04-94
 Липецк, СЦ ТМК, ул. Космонавтов 2, (4742) 34-03-50
 Междуреченск, ИП Машер В. В., ул. Первомайская, 20, (84677) 92-2-34
 Моск. обл, Раменское, ООО "РемТехСервис", ул. Северное шоссе, 15, (495) 507-43-75
 Москва, ОО "АМТ-С", ул. Осташковская, 14, (495) 778-19-00, 842-32-24, 8-903-217-84-15
 Москва, ООО "ТЭМПО", ул. Маршала Прокофьева, 6, стр.1а, (495) 255-26-67, 772-11-36
 Новокузнецк, ООО Металлсервис, ул. Монтажная, 22 Б, 8(86554)9-58-29
 Нижнекамск, ООО "Мастер", пр. Химиков, 53-1, (8655) 30-62-06
 Новокузнецк, ИП Конышев С.Г., ул. Кузнецкое шоссе, 201, 8-923-464-04-21
 Новокузнецк, СЦ ТМК, пр-т Октябрьский, 66А, (3843) 20-07-84
 Новосибирск, ООО "ЛМСКО центр", ул. Станционная, 28/3, (383) 292-84-95
 Новосибирск, ООО "Мастер-СБТ", пр. Дзержинского, 1/2, (383) 363-87-60
 Новосибирск, ООО "Фраккас", ул. Толмачевская, 19, (383) 303-11-28, 8-913-483-39-77
 Омск, ИП Каравая Д.А., ул. Кыштыковская, 5/2, (35130) 7-05-12
 Омск, ООО "Инструмент Сервис", ул. 24 Линия, 59, (3812) 66-24-99
 Омск, ООО "Инструмент Снаб", ул. 10лет Октября, 76, (3812) 56-90-02, 38-56-85
 Орел, ИП Передельский А. И., ул. Комсомольская, 231, 8(4862)724-116
 Оренбург, ООО "Мегаторс", пр-т Дзержинского, 2, (3532) 54-02-50, 27-87-97
 Оренбург, ООО "СЦ Шедар", с. Ивановка, ул. Молодежная, 4, (3532) 58-75-75
 Павлово, ИП Мохов Н.П., ул. Коммунистическая, 1, (83171) 5-11-31
 Пенза, СЦ ТМК, ул. Рахманова, 4А, (8412) 99-11-06
 Пермь, ИП Филимонова В.Ю. (СЦ "ХозяинЪ"), ул. Васильева, 7, (342) 227-53-38, 294-39-88, 8-908-272-12-12
 Похвистнево, ИП Зятядинов О. Р., ул. Шевченко, 16, 8-927-608-03-50
 Псков, ООО "Сервисный центр "Мастер", ул. Первомайская, 33, (8112) 72-45-55
 Пятигорск, ООО "КАВИНТЕХСТРОЙ", ул. Ермолова, 14А, (8793) 39-87-54
 Реутов, ИП Овсянко В.А., ул. Северный проезд, 1, (495) 943-24-19
 Ростов-на-Дону, ООО "Техно Сервис", пер. Кропотской, 181/3, (863) 266-61-01, 266-61-05
 Рязань, ИП Ильина Н.С. ("Мастерская по ремонту"), ул. Зубковой, 8а (завод Точнивест) (4912) 32-07-81, 8-920-951-01-00
 Самара, ИП Колоколов Д. В. ProService, ул. Физкультурная, Д. 17(вход с торца), (846)990-54-46
 Самара, ООО "Самара ТекСервис", ул.Товарная, 70, (846) 931-24-63
 Санкт-Петербург, ООО "Электродвижущая сила", ул. Черныховского, 15, (812) 572-30-20, 716-87-49 работают с 12:00
 Санкт-Петербург, ИП Новиков А.А. (СЦ "PROFIT"), ул. Южное шоссе, 37, (812) 985-68-60
 Санкт-Петербург, ТПО "Евротек", ул. Софийская, 14, (812) 269-06-45, 449-62-02
 все кроме ручного инструмента
 Санкт-Петербург, ООО "Бензо-центр Невский", Белоостров, ул. Новое шоссе, 45, литер Б, (812) 925-11-51, 932-22-71
 Саратов, ООО "Прогресс-М", ул. Рабочая, 103, (8342) 24-77-47, 24-52-02
 Саратов, ИП Пундер Д. А., ул. Большая садовая, 248, лит. ДД1, 8-919-822-02-42; 8-965-883-91-00; 8-904-243-67-65
 Севастополь, ИП Малинка А. Н., ул. Толстого, 7, 8-978-018-27-90
 Севастополь, ИП Токарев С.А. (СЦ "СТАРМЕХ"), пр-кт Генерала Острякова, 152, 8-988-348-03-88
 Сочи, п. Лазаревское, ООО Коваль", ул. Калараш, 165, 8-918-401-17-79
 Ставрополь, ИП Самбурова М.К., ул. Достоевского, 75, (8652) 22-12-54, 8-918-752-93-22
 Ставрополь, ООО "Дом и Сад", ул. Доваторцев, 35, (8652) 94-48-56, 77-70-02
 Суругут, ИП Мустава А. Р., пр-т Комсомольский, 13, (3462) 26-21-51
 Тюмень, ИП Гафаров Е. М. СЦ Инструмент 72, ул. 30 лет Победы, д.113, стр. 1, (3452)66-02-07
 Тюмень, ИП Синюверский И. Д., пр-д Заречный 6/1, (3452) 47-72-71, 8-922-266-40-88
 Улан-Удэ, ИП Коркина О. Ю. ("Центр Техники BOSCH"), ул. Сахьяновой, 9, (3012) 43-70-54
 Ульяновск, ООО "ПУМА", ул. Марата 8, (8422) 44-54-72
 Усурйск, ООО "БЛИЖЕ К ДЕЛУ", ул. Пушкина, 17,(4234) 33-49-80
 Уфа, СЦ ТМК, ул. Менделеева, 21, (8347) 241-72-12
 Чебоксары, ЗАО "ТеплоэнергоСервис", ул. Маршадское шоссе, 9, (8352) 66-27-54
 Чебоксары, ООО "Спирт-Сервис", ул. Хельская, 1А, (8352) 28-80-37, 28-80-37
 Череповец, ООО "ТехноГрейд", ул. Белинского, 3, (8202) 24-05-10
 Шахунья, ООО "Импери", ул. К. Маркса, 87, (3152) 2-24-00
 Электросталь, ИП Овсянко В.А., ул. Корешкова, 2, ТК "Егорка" пав. Д 18, (495) 943-24-19, 8-963-752-06-34
 Ярославль, ИП Синицын А.А., ул. 1-я Тарная, 18, (4852) 49-32-56, 49-32-57, 49-32-58

РЕДВЕРГ.РФ